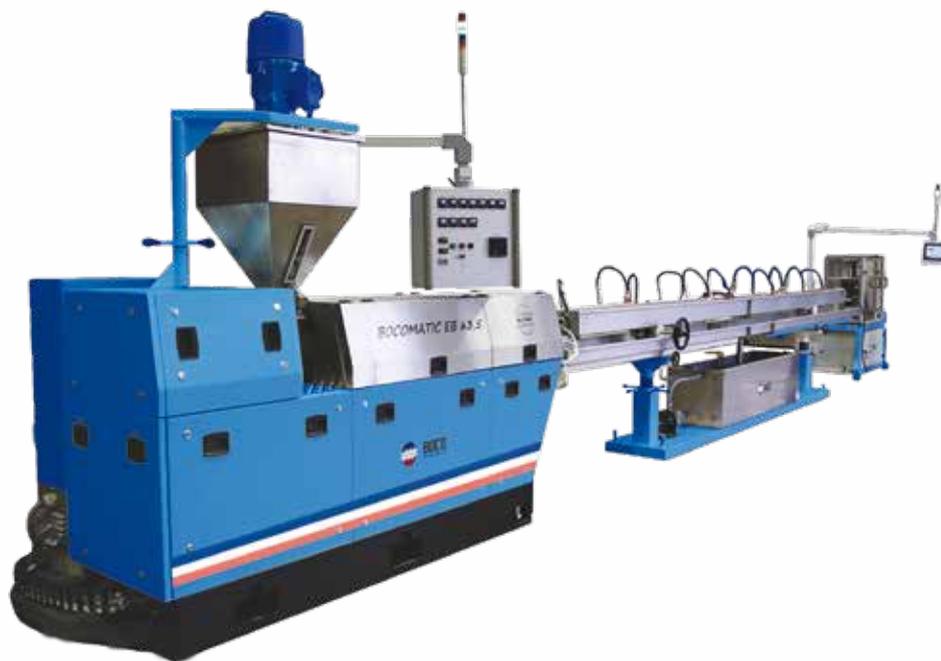




BOCO
PARDUBICE



BOCO PARDUBICE MACHINES
IHR PARTNER
IN DER WELT DER EXTRUSION

EXTRUDER für Thermoplasten

EB-P (PP,PE,LDPE,HDPE,PVC,PA,TPV,TPE)



TECHNISCHE BASISDATEN:

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Insgesamt Leistungsaufnahme des Extruders in kW
EB-P 30	30	5 - 30	5,5 - 11	15 - 25
EB-P 45	45	7,5 - 90	15 - 22	25 - 45
EB-P 60	60	20 - 180	22 - 45	50 - 95
EB-P 75	75	45 - 300	37 - 75	60 - 125
EB-P 90	90	60 - 550	75 - 132	115 - 210
EB-P 120	120	100 - 700	90 - 200	-
EB-P 150	150	500 - 1000	110 - 315	-
EB-P 180	180	700 - 1500	132 - 355	-
EB-P 200	200	1000 - 2000	355 - 750	-
EB-P 250	250	2000 - 3000	750 - 1000	-

Die maximale Leistungsaufnahme der Maschine ist abhängig von der Ausstattung des Extruders. Seine Größe kann von dem angegebenen Wert abweichen.

Alle unsere Extruder sind mit Rossi-Getrieben ausgestattet und **können an jede Peripheriegeräte angeschlossen werden**, wie z.B. für die Extrusion von Rohren, Profilen, Strangen, Flachfolien usw.

Die maximale Leistung des Extruders hängt von der Art der extrudierten Mischung ab.

Die Extruder von einem Durchmesser von 100 mm produzieren wir als Sondermaschinen und sind auf der Basis von Kundenanforderungen projektiert.

Für weitere Informationen und Preise wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter, die für Ihre Region zuständig sind.

Die Liste der Extruder ist das Basisangebot. Basierend auf Ihren Bedürfnissen sind wir in der Lage, die Extruder entsprechend Ihrer Anforderungen anzupassen.

Beispiele der Spezifikation der Extruders Boco EB-P

SERIE EB-P 30

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Arbeitslänge des Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit mit der Evakuierung
EB-P 30/27	30	27	5 - 15	5,5	PVC	JA
EB-P 30/30	30	30	5 - 20	7,5	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	JA
EB-P 30/33	30	33	5 - 25	11	PP, PE	NEIN

SERIE EB-P 45

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Arbeitslänge des Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit mit der Evakuierung
EB-P 45/27	45	27	7,5 - 35	15	PVC	JA
EB-P 45/30	45	30	7,5 - 45	18,5	PP,PE,LDPE,HDPE,ABS, PS ,TPE, PES	JA
EB-P 45/33	45	33	10 - 55	22	PP, PE	NEIN

SERIE EB-P 60

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Arbeitslänge des Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit mit der Evakuierung
EB-P 60/27	60	27	20 - 80	22	PVC	JA
EB-P 60/30	60	30	30 - 115	37	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	JA
EB-P 60/33	60	33	40 - 150	45	PP, PE	NEIN

SERIE EB-P 75

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Arbeitslänge des Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit mit der Evakuierung
EB-P 75/27	75	27	45 - 130	37	PVC	JA
EB-P 75/30	75	30	50 - 165	55	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	JA
EB-P 75/33	75	33	75 - 210	75	PP, PE	NEIN

SERIE EB-P 90

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Arbeitslänge des Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit mit der Evakuierung
EB-P 90/27	90	27	60 - 200	75	PVC	JA
EB-P 90/30	90	30	65 - 280	90	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	JA
EB-P 90/33	90	33	80 - 320	110	PP, PE	NEIN

Bei der Evakuierungsvariante verlängert sich die effektive Schnecklänge um ca. 10 L / D.

Die Alternative mit der 33 L / D- Arbeitslänge des Schnecken eignet sich zur Maximierung der Leistung von sauberen Materialien, wie PP und PE oder zur perfekten Homogenisierung von anderen Materialien, jedoch mit geringerer Leistungsfähigkeit.

EXTRUDER für Gummi und EPDM

EB-G



TECHNISCHE BASISDATEN:

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Förderwalze
EB-G 60	60	25 - 120	30	JA
EB-G 75	75	40 - 200	55	JA
EB-G 90	90	60 - 300	75	JA
EB-G 120	120	90 - 450	90	JA
EB-G 150	150	115 - 800	132	JA
EB-G 200	200	*	*	JA
EB-G 250	250	*	*	JA

*Basierend auf Ihren Bedürfnissen sind wir in der Lage, diese Parameter nach Ihren Wünschen anzupassen.

Alle unsere Extruder sind mit einer Förderwalze ausgestattet, um das Gummiband optimal aufzunehmen. Die Extruder werden mit Temperiereinheiten beheizt / gekühlt.

Unsere Zylinder und Unterfülltrichter-Teile sind mit einer Buchse ausgestattet, um die Kosten für die Renovierung unserer Maschinen zu reduzieren. Buchsen können nitriert, gehärtet oder bimetallisch sein (abhängig vom Art des verarbeiteten Materials).

Die maximale Leistung des Extruders hängt von der Art (Härte) der extrudierten Mischung ab.

Für weitere Informationen und Preise wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter, die für Ihre Region zuständig sind.

Die Liste der Extruder ist das Basisangebot. Basierend auf Ihren Bedürfnissen sind wir in der Lage, die Extruder entsprechend Ihrer Anforderungen anzupassen.

EXTRUDER für Silicon

EB-S



TECHNISCHE BASISDATEN:

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Förderwalze
EB-S 75	75	40 - 320	30	JA
EB-S 90	90	80 - 420	37	JA

Alle unsere Extruder sind mit Rossi-Getrieben und einer Förderwalze ausgestattet, um die Silikonmischung optimal aufzunehmen. Die Extruder sind zum Anschließen eines Kühlmediums bereit. Alle wichtigen Teile des Extruders (Zylinder, Unterbehälter, Förderwalze und Schnecke) sind zum Kühlen vorbereitet.

Unsere Zylinder und Unterfülltrichter-Teile sind mit einer Buchse ausgestattet, um die Kosten für die Renovierung unserer Maschinen zu reduzieren. Es empfiehlt sich, Buchsen in einer gehärteten Version zu liefern. Auf Wunsch stellen wir auch Nitrid- oder Bimetall-Buchsen zur Verfügung.

Die maximale Leistung des Extruders hängt von der Art der extrudierten Mischung ab.

Für weitere Informationen und Preise wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter, die für Ihre Region zuständig sind.

Die Liste der Extruder ist das Basisangebot. Basierend auf Ihren Bedürfnissen sind wir in der Lage, die Extruder entsprechend Ihrer Anforderungen anzupassen.

DOPPELSCHNECKENEXTRUDER

(Geeignet für die Verarbeitung PVC und andere Materialien in Form von Pulver oder Granulat)

EB-D



TECHNISCHE BASISDATEN:

Typ	*Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Insgesamt Leistungsaufnahme des Extruders in kW
EB-D 75	2 x 75	40 - 250	30	cca 65
EB-D 90	2 x 90	65 - 340	37	cca 85
EB-D 107	2 x 107	80 - 450	55	cca 110
EB-D 120	2 x 120	120 - 650	74	cca 165

*Schnecken sind parallel (gerade).

Unsere Doppelschneckenextruder sind mit Zambello-Getrieben mit zwei gegenläufig drehenden Doppelschnecken ausgerüstet.

Die Extruder werden mit einem Einschnecken-Dosiergerät gefüllt.

Die maximale Leistung des Extruders hängt von der Art der extrudierten Mischung ab.

Für weitere Informationen und Preise wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter, die für Ihre Region zuständig sind.

Die Liste der Extruder ist das Basisangebot. Basierend auf Ihren Bedürfnissen sind wir in der Lage, die Extruder entsprechend Ihrer Anforderungen anzupassen.

LABOREXTRUDER

(Geeignet für die Prüfung von Thermoplasten und Gummimischungen aus EPDM)

EB-L



TECHNISCHE BASISDATEN:

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Arbeitslänge der Schnecke	Leistung in kg/h	Ingesamt Leistungsaufnahme in kW	Hauptmotorleistung in kW
EB-L 30	30	30 L/D	2 - 10	9	7,5
EB-L 40	40	14 L/D	3 - 15	7	4

Der EB-L 30 kann Eingangsmaterialien sowohl in Form von klassischen Granulaten als auch in Form von Pulvern verarbeiten.

Typ EB-L 40 ist bereit, mit Gummiband oder Granulat gefüllt zu werden.

Unsere Laborextruder sind für die spezifische oder Versuchsproduktion geeignet, um Materialfehler oder Verunreinigungen zu erkennen. Mit unseren Laborextrudern können wir die Eigenschaften von Materialien außerhalb der Serienproduktion überprüfen.

Beide Extruder sind mit Schmelzetemperatur- und Druckerfassung ausgestattet.

Für weitere Informationen und Preise wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter, die für Ihre Region zuständig sind.

Die Liste der Laborextruder ist das Basisangebot. Basierend auf Ihren Bedürfnissen sind wir in der Lage, die Extruder entsprechend Ihrer Anforderungen anzupassen.

COMPOUNDING-EXTRUDER

EB-K



TECHNISCHE BASISDATEN:

Typ	Schnecken und Zylinderdurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptmotorleistung in kW	Dosierung
EB-K 26	2 x 26	5 - 50	5,5 - 11	JA
EB-K 42	2 x 42	40 - 120	55 - 75	JA
EB-K 65	2 x 65	100 - 300	90 - 110	JA
EB-K 77	2 x 77	250 - 650	160 - 200	JA
EB-K 92	2 x 92	500 - 1300	315 - 500	JA
EB-K 130	2 x 130	1200 - 3000	600 - 900	JA

Die Compounding-Extruder sind für die perfekte Homogenisierung von Materialien sowie auch zur Herstellung von kundenspezifischen Materialien geeignet.

Die Extruder werden mit einem Einschnecken-Dosiergerät und mit Zambello-Getrieben mit zwei gleichlaufenden Doppelschnecken ausgerüstet.

Für weitere Informationen und Preise wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter, die für Ihre Region zuständig sind.

Die Liste der Compounding-Extruder ist das Basisangebot. Basierend auf Ihren Bedürfnissen sind wir in der Lage, die Extruder entsprechend Ihrer Anforderungen anzupassen.

CO-EXTRUDER

EB-KOEX



Die Co-Extruder sind idealerweise für den Einsatz in Extrusionsstraßen für verschiedene Raumverbauungen entworfen.

Unsere Co-Extruder sind für die Verarbeitung von Thermoplasten, Gummi und EPDM geeignet. Ihre Ausnutzung ist sehr breit und universal, z. B. für die Produktion von Mehrschichtkunststoffprodukten, für die Farbkennzeichnung von Röhren, Profilen und Kabeln mittels einer breiten Skala an Kunststoffwerkstoffen usw.

Die Vorteile der Anlage sind minimale Verbaumaße, Drehmöglichkeit in alle Richtungen und Lagen, nicht nur um die eigene Achse, sondern auch im 3D-Raum.

In Fällen, in denen sind große räumliche Bedürfnisse, bauen wir Co-Extruder nach Kundenwunsch.

Die maximale Leistung des Co-Extruders hängt von der Art der extrudierten Mischung ab.

Für weitere Informationen und Preise wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter, die für Ihre Region zuständig sind.



BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.

č.p. 1, 533 32 Čepí

Tschechische Republik

www.boco-extruder.de

Die Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. hat sich auf die Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Kunststoff- und Gummiindustrie orientierte besitzt eine mehr als 25-jährige Tradition.

Die Firma reiht sich durch ihren technologischen Hintergrund und ihr umfangreiches Angebot an professionellen Dienstleistungen, zu den führenden Unternehmen im Bereich der Kunststoff- und Gummiindustrie in der Tschechischen Republik und der EU ein.

Kontakt Daten finden Sie auf unserer Website

www.boco-extruder.de/kontakte

Weiter produzieren wir:



Recycling Linien



Regranulationslinien



Compounding
Linien



Extrusionslinien



Schnecken und
Zylinder



Wärmeisoliermatten



Sicherungskrallen
für Fahrzeuge



Konstruktion und Herstellung
von Kunststoff-
Extrusionswerkzeugen
(Köpfe, Düsen usw.)