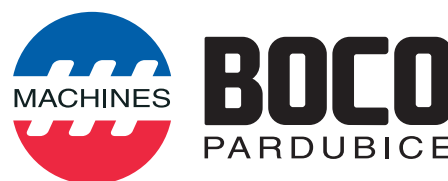


# PVD WYKONYWANIE POWŁOK NA ŚLIMAKACH I POWIERZCHNIACH INNYCH CZĘŚCI



Firma BOCO, na podstawie zdobytego doświadczenia w wykańczaniu powierzchni zapewniającym ekstremalną odporność na wysokie zużycie (korozję i ścieranie) przychodzi ze specjalną ofertą **wykonywania powłok PVD** na powierzchniach roboczych ślimaków i innych części, na bazie warstw **CrN** i **TiN**.

Grubość warstwy według wybranego typu wynosi 0,002–0,009 mm a twardość powłoki według wybranego typu 1750–2800 HV0,05.

## Żywotność:

Wielokrotnie przekracza żywotność hartowanych, azotowanych i innych podobnych standardowych wykończeń termicznych i powierzchniowych i wyraźnie góruje jakością i zakresem zużycia nad twardym chromem i innymi specjalnymi wykończeniami powierzchni.

## Zalety:

- Bardzo wysoka odporność na ścieranie i zużycie
- Bardzo wysoka odporność na korozję, utlenianie i różne rodzaje rozpuszczalników
- Bardzo niski współczynnik tarcia (wielokrotnie niższy w porównaniu z azotowaniem lub twardym chromem)
- Dzięki niskiej przyczepności powierzchni jest ekstremalnie redukowana skłonność do nalepiania przetwarzanych materiałów
- Jednorodność zapewnia wysoką ochronę produktu końcowego przed porysowaniem podczas pracy i czyszczenia



## Efekt końcowy:

- Wzrost produkcji i jakości wyrobów

## Oferujemy też w zakresie powłok PVD rozszerzoną aplikację warstwy CrN:

### • CrN-MOD - warstwa modyfikowana

Wersja o wysokiej odporności na zużycie, ekstremalnie niską skłonnością do nalepiania, nadaje się do przerobu tworzyw sztucznych i elastomerów takich, jak PMMA, POM, PUR, NBR, NR, EPDM, SBR, FPM, Fluoro-caoutchouc (PTFE, Viton), naturalne i syntetyczne mieszanki kauczukowe, modyfikatory, mieszanki gumowe itp.

Grubość warstwy 0,003–0,009 mm, twardość 2200–2700 HV0,05.

### • CrN-MULTI-wielowarstwowa

Wersja o bardzo wysokiej odporności na zużycie, szczególnie wysokiej odporności na korozję, wysokim stopniu odporności na utlenianie, bardzo gładkiej powierzchni, przeznaczona do przerobu tworzyw sztucznych (np. wtryskiwanie, wytłaczanie (ekstruzja), wydmuchiwanie), np. PA zbrojony włóknem szklanym, PVC, PC, ABS itp. Całkowita grubość gęsto ułożonych warstw z pośrednią warstwą PURE chrom wynosi 0,003–0,009 mm, twardość wynosi 2100–2500 HV0,05.