



Made in
Czech Republic

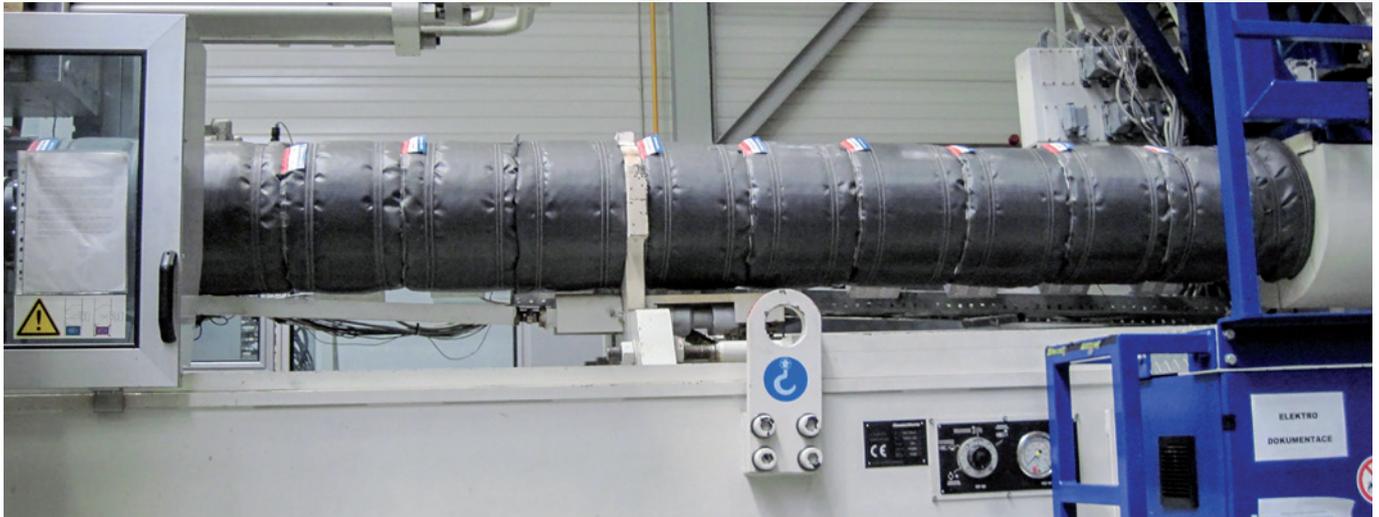


BOCO
PARDUBICE



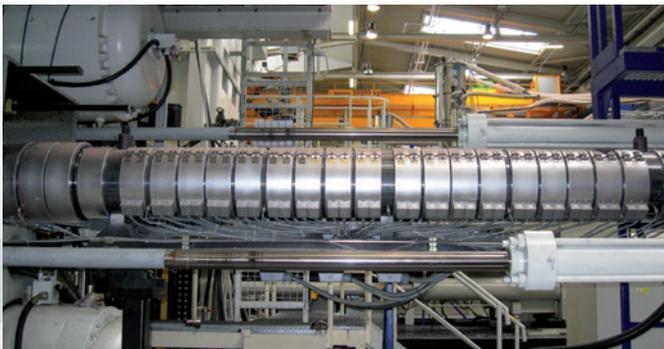
BOCO PARDUBICE MACHINES **WÄRMEISOLIERMATTEN**

WÄRMEISOLIERMATTEN zur Isolierung von Maschinen und Anlagen für Kunststoffspritzgießen, Kunststoff- und Gummiextrusion, Rohrleitungen, Schläuche und Röhren, Öfen und Trockner, usw.



VORTEILE VON WÄRMEISOLIERMATTEN:

- **ELEKTRISCHE ENERGIEEINSPARUNG** – bis zu 60 % im Vergleich zum nicht isolierten Teilen.
- **ERHÖHUNG DER LEBENSDAUER DER HEIZELEMENTEN** – durch Reduzierung der Anzahl der Heizzyklen während der Produktion.
- **REDUZIERUNG DER UMGEBUNGSTEMPERATUR** in den Produktionsbereichen.
- **REDUZIERUNG DER OBERFLÄCHENTEMPERATUR** an isolierten Maschinenteilen.
- **ERHÖHUNG DER ARBEITSSICHERHEIT** – Reduzierung von Verbrennungsgefahr durch den Bediener.
- **WENIGER STAUB** in der Arbeitsumgebung.
- **SCHNELLE INVESTITIONSRENDITE** – ab 3 Monaten (je nach Maschinentemperatur und Produktionsart).
- **SCHNELLER AUF- UND ABBAU** – einfache Handhabung .
- **MAßANFERTIGUNG** nach Kundenwünschen.



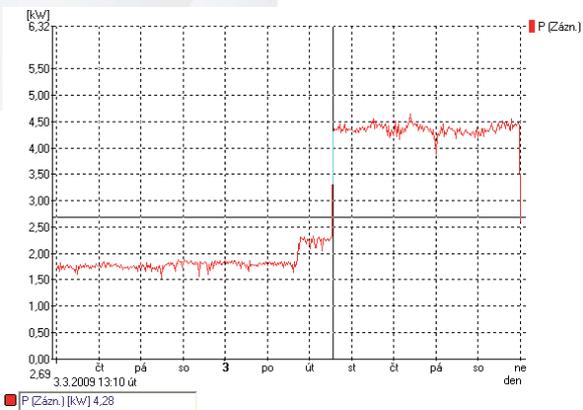
ES IST WIRTSCHAFTLICH, ALLES MIT EINER TEMPERATUR ÜBER 100 °C ZU ISOLIEREN!

Bei der Herstellung von Kunststoffprodukten wird die Verfahrenseinheit auf die für die Verarbeitung des jeweiligen Materials erforderliche Temperatur gebracht. Da es sich dabei in der Regel um einen kontinuierlichen Betrieb handelt, machen die Energiekosten für die Heizung einen erheblichen Teil der Produktionskosten aus. Um die Energiekosten zu reduzieren, bieten wir die Installation von Wärmeisoliermatten an. Die Verfahrenseinheit der Maschinen werden isoliert und reduzieren damit den Stromverbrauch erheblich.

MESSPROTOKOLL

Messprotokoll aus einer konkreten Produktion mit drei Extrusionsanlagen.

Graf P od 25.2. do 8.3.



Zum Vergleich wurden 4 Tage Betrieb der Extrusionsanlage mit Isolierung und 4 Tage Betrieb ohne Isolierung ausgewertet. Das Messergebnis ist eine nachweisbare Energieeinsparung in der Produktion.

Ausführung	Leistungsaufnahme	Einsparung
Mit Isolierung	169,547 kWh	40,53 %
Ohne Isolierung	418,279 kWh	100,00 %
Differenz; Einsparung	248,732 kWh	59,46 %

ANWENDUNGEN VON WÄRMEISOLIERMATTEN:

- Spritzgießmaschine
- Flache Extrusionsdüsen
- Rohrleitungen
- Schläuche und Rohre
- Turbinen a Generatoren
- Extruder
- Öfen und Trockner
- Schmelzfilter
- Extrusionswerkzeuge

TECHNISCHE PARAMETER

Die Wärmeisoliermatte besteht aus einem wärmeisolierenden Material, das mit einer speziellen 500°C -Beschichtung versehen ist. Farbton – grau.

Das untere Gewebe besteht aus Glasfaser mit einer Hitzebeständigkeit von bis zu 600°C.

Füllung – Insulfrax. Dicke – 20 oder 40 mm. Abmessungen – je nach dem zu isolierenden Teil.

SCHUTZ DER MASCHINE UND DER WÄRMEISOLIERMATTEN GEGEN KUNSTSTOFFLECKAGE

Schutz durch eine **Teflonbeschichtung**.

Im Falle einer Kunststoffverunreinigung lässt sich der ausgetretene Kunststoff leicht entfernen.

Schutz durch **HSP-Sensor gegen Kunststoffleckage**.

Der Installation des HSP-Sensors kann die **folgenden Schäden verhindern**:

- Verschmutzung der Zylinder
- Beeinträchtigung von Heizbändern
- Beeinträchtigung von Wärmeisoliermatten (falls an der Maschine installiert)
- Maschinenstillstand für Reinigung und Austausch der Heizbänder

Durch die Installation des HSP-Sensors können **wesentliche finanzielle Einsparungen erzielt werden**:

- Beschaffung von neuen Heizbändern und Wärmeisoliermatten
- für die Zeit, die für die Reinigung, die Demontage und den Einbau der Heizbänder aufgewendet wurde
- Kosten durch Maschinenausfall und Stillstand.





BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.
č.p. 1, 533 32 Čepí
Tschechische Republik
www.boco-extruder.de

Die Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. hat mehr als 25 Jahre Erfahrung mit der Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Kunststoff- und Gummiindustrie.

Mit unserem technologischen Hintergrund und dem Angebot an professionellen Dienstleistungen gehören wir zu den führenden Produktionsunternehmen in der Kunststoff- und Gummiindustrie in der Tschechischen Republik und der EU.

Kontaktdaten finden Sie auf unserer Website

www.boco-extruder.de/kontakte

Weiter produzieren wir:



Recyclinganlagen



Regranulierungsanlagen



Compoundierungslinien



Extrusionsanlage



Einschneckenextruder



Doppelschneckenextruder



Laborextruder



Schnecken
und Zylinder



Sicherungskralle
für Fahrzeuge



Konstruktion und Her-
stellung von Kunststoff-Ex-
trusionswerkzeugen
(Düsen usw.)