



BOCO
PARDUBICE



BOCO PARDUBICE MACHINES
EXTRUSIONSANLAGE FÜR
SILIKONVERARBEITUNG

EXTRUDER FÜR DIE SILIKONVERARBEITUNG

TECHNISCHE BASISDATEN:

TYP	EB-S 75	EB-S 90
Schnecken und Zylinderdurchmesser	75 mm	90 mm
Extruderleistung	40–320 kg/h	80–420 kg/h
Hauptmotorleistung	30 kW	37 kW



Alle unsere Extruder sind mit einer Förderwalze ausgestattet, um die Silikonmischung optimal aufzunehmen. Unsere Zylinder und Unterfülltrichter-Teile sind mit einer Buchse ausgestattet, um die Kosten für die Renovierung unserer Maschinen zu reduzieren.

VERTIKALER VULKANISATIONSOFEN

Vertikaler Vulkanisationsofen ist für die Vulkanisation von Silikonprofilen und -schläuchen ausgelegt. Der vertikale Ofen ermöglicht einen kontinuierlichen Vulkanisationsprozess auch bei hohen Liniengeschwindigkeiten.

Das Profil tritt durch die obere Einlassöffnung ein, durchläuft dann einen vertikalen beheizten Schacht, wo die Vulkanisation stattfindet, und durch die untere Öffnung wieder aus. Der Vulkanisierofen ist isoliert und kann mit einer Tür geöffnet werden. Der Vorteil davon ist eine einfache Inspektion und Reinigung des Inneren. Über ein Hubgetriebe am Montagefuß kann dann der gesamte Vulkanisierofen vertikal positioniert werden.

Um die Temperaturen zur Vulkanisation zu optimieren und den Energieverbrauch zu senken, ist der Vulkanisierofen mit einer „IRIS“-Blende an den Ein- und Austrittsöffnungen ausgestattet. Die Blende ermöglicht eine sehr enge Umfassung des Profils und verhindert unerwünschte Wärmeverluste. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige Vulkanisation und eine hervorragende Dimensionsstabilität. Dank der vertikalen Ausrichtung wird der Kontakt zwischen dem Profil und dem Ofen vermieden.

Das Ergebnis ist eine gleichmäßige Vulkanisation und eine hervorragende Dimensionsstabilität. Dank der vertikalen Ausrichtung wird der Kontakt zwischen dem Profil und dem Ofen vermieden.



TECHNISCHE BASISDATEN:

Maximaler Durchgangsdurchmesser	300 mm
Durchgangsofenlänge	1 200 mm
Heizleistung	36 kW/ 95 A
Maximale Betriebstemperatur	800 °C
Versorgungsspannung	3 x 230 V/400 V

HEISSLUFTVULKANISATIONS-TUNNEL

Heißluftvulkanisationstunnel ist für die Vulkanisation von Fest- und Schaumsilikonprofilen konzipiert. Die Anlage garantiert eine homogene Vernetzung der Silikonmischung über den gesamten Querschnitt. Das Funktionsprinzip basiert auf Zirkulation von heißer Luft entlang dem Extrusionsprofil. Der horizontale Vulkanisierofen ist modular konzipiert und besteht aus Abschnitten von 2 m Länge. So können Konfigurationen mit Funktionslängen von 8 m, 10 m, 12 m, 14 m und 16 m realisiert werden, je nach Anforderung. Jeder 2m Abschnitt enthält zwei Zonen mit unterschiedlichen Zirkulations - Geschwindigkeit des Heißluftstroms:

- Die erste Zone, äußere Zone, mit Luft Zirkulation niedriger Geschwindigkeit
- Die zweite Zone, innere Zone, mit Luft Zirkulation hoher Geschwindigkeit

Die Luft - Zirkulations - Geschwindigkeit und Temperatur kann für jeden 2-m-Abschnitt separat eingestellt werden. Dank dieser Modularität kann der Tunnel optimal an die Produktpalette angepasst werden. Die Lufttemperatur im Inneren des Ofens kann im Bereich von **20-350°C** und die Zirkulations - Geschwindigkeit von **0 to 50 m/s** eingestellt werden, abhängig von der Profilgeometrie und der Art der verwendeten Silikonmischung.

Die neue Technologie eines Hochgeschwindigkeits-Heißluftvulkanisationsofens bietet viele Vorteile, von geringer Umweltbelastung, sowohl in Bezug auf Umweltverschmutzung als auch Energieeinsparungen, bis hin zu erhöhter Arbeitssicherheit und hoher Qualität des Endprodukts.

TECHNISCHE ECKDATEN TUNNEL 12 M:

Durchlauflänge	12 000 mm
Maximale Durchgangsbreite	180 mm
Maximale Durchgangshöhe	75 mm
Installierte Leistung	75 kW
Tatsächlicher Stromverbrauch des beheizten Tunnels in Betrieb	ca. 40 kW
Maximale Betriebstemperatur	350 °C





BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.

č.p. 1, 533 32 Čepí

Tschechische Republik

www.boco-extruder.de

Die Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. hat sich auf die Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Kunststoff- und Gummiindustrie orientierte besitzt eine mehr als 25-jährige Tradition.

Die Firma reiht sich durch ihren technologischen Hintergrund und ihr umfangreiches Angebot an professionellen Dienstleistungen, zu den führenden Unternehmen im Bereich der Kunststoff- und Gummiindustrie in der Tschechischen Republik und der EU ein.

Kontaktdaten finden Sie auf unserer Website

www.boco-extruder.de/kontakte

Weiter produzieren wir:



Recyclinganlagen



Regranulationsanlagen



Compaundierungsanlagen



Extrusionsanlagen



Schnecken und Zylinder



Wärmeisoliermatten für Maschinen



Einschneckenextruder



Doppelschneckenextruder



Laborextruder



Sicherungskralle für Fahrzeuge



Konstruktion und Herstellung von Kunststoff-Extrusionswerkzeugen (Köpfe, Düsen usw.)